



GP COMPOUND P23

El equilibrio rigidez / impacto – inyección de uso general y extrusión de pared gruesa

Propiedades

Valores típicos – CoA emitido por lote.

PROPIEDAD	MÉTODO	VALOR
Resistencia a tracción en rotura	ISO 527	13,2 MPa
Módulo de tracción	ISO 527	521 MPa
Alargamiento en rotura	ISO 527	24,5 %
Módulo de flexión	ISO 178	360 MPa
Impacto Charpy (entallado, 23 °C)	ISO 179	10,8 kJ/m ²
Índice de fluidez (190 °C / 2,16 kg)	ISO 1133	2,4 ± 0,5 g/10 min
Densidad	ISO 1183	0,99 g/cm ³
Contenido en cenizas	ISO 3451	< 13 %
Humedad (según entrega)	Método interno	< 0,15 %

Composición Y Certificación

- Compound preformulado: matriz PolyAl reciclada (LDPE posconsumo + aluminio) + fracción PP + sistema de acoplamiento propio.
- Contenido polimérico 100% reciclado · origen UE · trazabilidad completa por lote.
- Certificado UNE 53925:2026 (caracterización PolyAl) · ISCC Plus · trazabilidad según EN 15343.
- Siempre el mismo material: MFI en banda, ceniza declarada, Certificado de Análisis en cada entrega.

Procesado

- Inyección y extrusión de pared gruesa. Espesor de pared recomendado ≥ 2 mm.
- Temperatura de masa 160-190 °C. Presecado 3 h a 85-95 °C (nunca por encima de 105 °C).
- Sin modificaciones de equipo en líneas PE/PP estándar.

Suministro

- Big Bags de ~1.000 kg en palet · camión completo ~22-24 t.
- Color: gris oscuro (negro bajo pedido).