



GP COMPOUND P23

O equilíbrio rigidez / impacto – injeção de uso geral e extrusão de parede grossa

Propriedades

Valores típicos – CoA emitido por lote.

PROPRIEDADE	MÉTODO	VALOR
Resistência à tração na ruptura	ISO 527	13,2 MPa
Módulo de tração	ISO 527	521 MPa
Alongamento na ruptura	ISO 527	24,5 %
Módulo de flexão	ISO 178	360 MPa
Impacto Charpy (entalhado, 23 °C)	ISO 179	10,8 kJ/m ²
Índice de fluidez (190 °C / 2,16 kg)	ISO 1133	2,4 ± 0,5 g/10 min
Densidade	ISO 1183	0,99 g/cm ³
Teor de cinzas	ISO 3451	< 13 %
Umidade (como entregue)	Método interno	< 0,15 %

Composição E Certificação

- Composto pré-formulado: matriz PolyAl reciclada (LDPE pós-consumo + alumínio) + fração PP + sistema de acoplamento próprio.
- Conteúdo polimérico 100% reciclado · origem UE · rastreabilidade completa por lote.
- Certificado UNE 53925:2026 (caracterização PolyAl) · ISCC Plus · rastreabilidade EN 15343.
- Sempre o mesmo material: MFI em banda, cinzas declaradas, Certificado de Análise em cada entrega.

Processamento

- Injeção e extrusão de parede grossa. Espessura de parede recomendada ≥ 2 mm.
- Temperatura de massa 160-190 °C. Pré-secagem 3 h a 85-95 °C (nunca acima de 105 °C).
- Sem modificações de equipamento em linhas PE/PP padrão.

Fornecimento

- Big Bags de ~1.000 kg em palete · caminhão completo ~22-24 t.
- Cor: cinza escuro (preto sob pedido).